

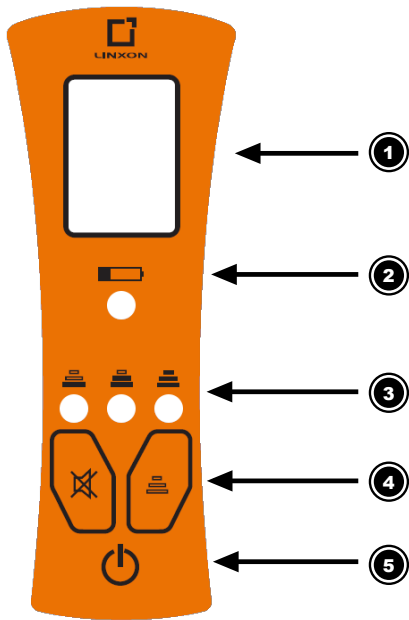


Operating Manual

LXD3

Forming Gas Leak Detector

English · 中文 · Português · Español



| | | | | | |
|---|----------------------------------|---|-----------------------|---|------------------------------|
| 1 | digital leak size indicator | 2 | low battery indicator | 3 | sensitivity level indicators |
| 4 | audio mute and sensitivity level | 5 | power on/off | | |

Operating Instructions

- Press the ON/OFF button once to turn on.
⇨ Hold button down for approximately one second to turn unit off.
- The detector automatically starts heating the sensor. During the heating cycle, the digital leak size indicator flashes **0** and the detector sounds a slow "beep." Warm-up time is usually less than 20 seconds.

- 3 The detector is ready to begin searching for leaks when the flashing 0 stops and the green sensitivity LED turns on. The audio “beep” increases in frequency and the probe LED begins to blink steadily.
- 4 Move the sensor tip along A/C lines and fittings no further away than 9.5 mm and no faster than 75 mm/sec. If the detector alarms, make smaller sweeps back and forth until the leak source can be pinpointed.
 - ⇒ LX D3 only responds to changes in leak concentration. The alarm resets automatically if the sensor tip is held at the leak source. If the leak detector has been out of use for an extended period (weeks or months), the following action is recommended. Power on the instrument and allow it to come out of warm-up. Run it with the sensitivity level in the high position for several minutes before testing it with a test leak. This action will guarantee that the sensor is fully conditioned for maximum response to refrigerant gas.

Forming Gas Detection

NOTE: Always leak check with the engine off.

Forming gas consists of a non-toxic, non-flammable, environmentally friendly (non-polluting) mixture of 5% hydrogen and 95% nitrogen. For this reason, the forming gas can be released into the environment after the leak detection procedure is completed. LX D3 detects the hydrogen component of the forming gas.

The forming gas is charged into an empty system at a pressure of approximately 60 psi (4.1 bar). Run the engine with the air conditioner on briefly to properly distribute the forming gas. Hydrogen is lighter than air, so always probe slightly above the suspected leak area. Begin with the detector set in the high (4 g/yr) setting. Move the probe at a rate of approximately 3 in./s (8 cm/s) and as close as possible to the suspected area. If looking for an apparently larger leak, check first at the 7 g/yr medium setting or the low setting. Once the source of the leak(s) is located, release the forming gas to atmosphere before repairing the leak according to SAE guidelines.


Leak Size Indicator




The digital leak size indicator remains off normally, but once a leak is detected, a number from 1-9 is displayed for the H₂/N₂ tracer gas, regardless of the sensitivity setting.

The number continues to increase or decrease depending on the amount of tracer gas sensed. The maximum value is displayed once the leak source has been located. The table below can be used to approximate the size of the leak.

| Maximum Number Displayed | Approximate Leak Size (oz./yr) [g/a] |
|--------------------------|--------------------------------------|
| 1-3 | 0.15 [4] |
| 4-6 | 0.15-0.5 [4-14] |
| 7-9 | >0.5 [>14] |

Adjusting Sensitivity Levels

The leak detector defaults to the medium sensitivity level  automatically once the unit comes out of the warm-up cycle and the green LED turns on.

To change the sensitivity level, press the sensitivity level button  once for high sensitivity  (the red LED turns on) and again for low sensitivity  (the yellow LED turns on).

Low Battery Indicator

Replace the four AA alkaline batteries when the red LED on the control panel is lit. Follow the battery installation instructions in the Maintenance [▶ 4] section.

Audio Mute Function

To silence or mute the audio beep and alarm signal, press the mute button . To restore the audio sound, press the mute button again.



A few seconds is required to restore the sound if the mute button is pressed in rapid succession.

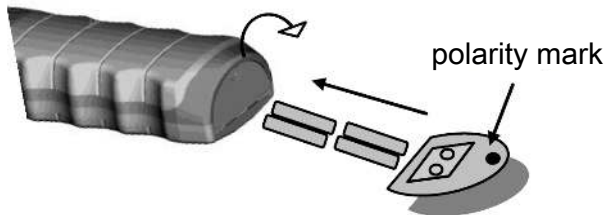
Maintenance

Install Batteries

Remove the screw located at the rear end of the unit and pull down the hinged battery door to open. Always insert all four batteries into the battery compartment in the same direction.



Refer to the polarity mark on the inside of the battery door for the proper battery orientation.

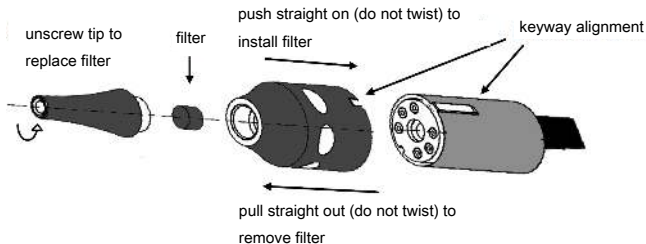


Replace Filter

Unscrew the sensor tip to replace the filter. Replace the filter whenever it becomes visibly dirty, or every two to three months, depending on use.

Replace Sensor

Remove the sensor by pulling it out of the socket. Install the new sensor by aligning the keyway notch in the sensor cover with the raised keyway on the sensor socket holder.



NOTICE

The instrument's software is designed to alert the user if the sensor is dislodged or defective.

If the sensor is not fully inserted into the six-pin socket or if it is defective, the instrument will not come out of the warm-up mode for proper operation when the power button is turned on. Additionally, if the instrument becomes unstable during its operation, it is an indication that the sensor may be defective or dislodged.

Product Specifications

| | |
|-------------------|--|
| Sensitivity | 4 g/yr R134a equivalent |
| Sensor life | >300 hours |
| Response time | Instantaneous |
| Power supply | Four AA alkaline batteries |
| Battery life | 4-6 hours continuous |
| Warm-up time | <20 seconds |
| Probe length | 17 in. (43 cm) |
| Numerical display | Seven segment digital display (1 to 9) |
| Weight | 1.5 lb. (680 g) |

Cross Sensitivity to Automotive Chemicals

Some automotive solvents and chemicals have similar hydrocarbon properties as H_2 and may elicit a positive response (< 20 seconds) from LXD3. Before leak checking, clean up any chemicals in the list below that elicit a positive response.

| Chemical Name/Brand | Response |
|--------------------------------------|----------|
| Methanol based windshield wash fluid | Y |

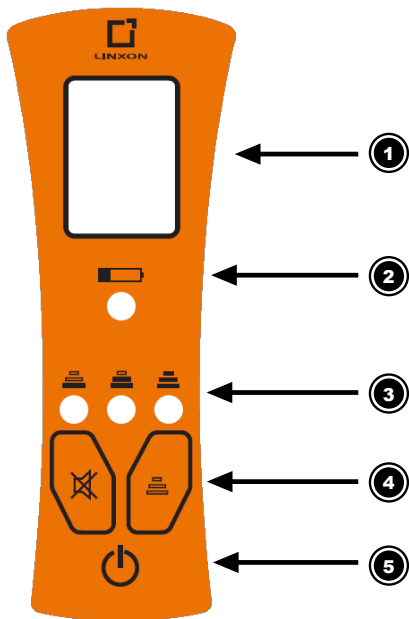
| Chemical Name/Brand | Response |
|--|-------------|
| Ford® spot remover (wet) | Y |
| Ford rust inhibitor | Y |
| Ford gasket adhesive (wet) | Y |
| Loctite®natural blue degreaser (diluted) | Y |
| Ford brake parts cleaner | Y |
| Ford silicone rubber (uncured) | Y |
| Motorcraft® antifreeze heated to 160°F | Y (partial) |
| Gunk® liquid wrench | Y |
| Ford silicone lubricant | N |
| Ford pumice lotion (with solvent) | Y |
| Ford Motorcraft brake fluid | Y |
| Ford carburetor cleaner | Y |
| Transmission fluid heated to 160°F | N |
| Mineral engine oil heated to 160°F | N |

Replacement Parts

| Item | Part Number |
|---------------------------|-------------|
| Sensor with filter | 746-700-G1 |
| Spare filters (five pack) | 744-701-G1 |

Warranty Policy

LXD3 is warranted to be free of defects in materials and workmanship for a period of one year from the date of purchase. This warranty applies to all repairable instruments that have not been tampered with or damaged through improper use, including unauthorized opening of the unit. Contact Linxon for all warranty inquiries.



| | | | | | |
|---|-----------|---|--------|---|--------|
| 1 | 数字泄漏量级指示灯 | 2 | 低电量指示灯 | 3 | 灵敏度指示灯 |
| 4 | 音频静音和灵敏度 | 5 | 开启/关闭 | | |

操作说明

- 按下开/关按钮一次，开启设备。
⇨ 按住按钮约一秒，关闭设备。
- 检漏仪开始自动加热传感器。在加热循环期间，数字泄漏量级指示灯闪烁 0，检漏仪发出一次缓慢的“蜂鸣”声。预热时间通常不到 20 秒。
- 停止闪烁 0 且绿色灵敏度 LED 亮起时，检漏仪准备就绪，可以开始搜索漏点。“蜂鸣”音频率增加，探头 LED 开始稳定闪烁。

- 4 沿 A/C 管线和接头移动传感器探针，距离不超过 9.5 mm，速度不超过 75 mm/s。如果检漏仪报警，就会来回进行小面积扫描，直至可以精确定位泄漏源。

⇒ LX D3 仅对泄漏浓度的变化有反应。如果传感器探针保持在泄漏源处，报警自动重置。如果检漏仪长时间不用（数周或数月），建议采取以下措施。开启仪器，使其开始预热。以高灵敏度等级运行仪器几分钟，然后再使用参考漏孔进行测试。该操作可以保证传感器完全达到对制冷气体作出最大响应的状态。

合成气体检测

注意：进行泄漏检测时必须关闭发动机。

合成气体是一种无毒、不可燃的环保（无污染）混合气体，由 5% 氢气和 95% 氮气组成。为此，完成泄漏检测过程后，合成气体可以排放到环境中。LX D3 检测合成气体中的氢气成分。

合成气体以约 60 psi (4.1 bar) 的压力被充入一个空的系统中。在空调开启的条件下短暂运行发动机，正确分配合成气体。氢气比空气轻，因此探测位置应始终略高于疑似泄漏区域。开始时将检漏仪设为高 (4 g/a) 设置。以约 8 cm/s (3 in./s) 的速度移动探针，尽可能接近可疑区域。如要寻找明显偏大的漏点，应首先以中灵敏度 (7 g/a) 或低灵敏度设置进行检查。定位漏点后，将合成气体释放到环境中，然后再根据 SAE 指南修补漏点。


泄漏量级指示灯



数字泄漏量级指示灯通常保持熄灭，一旦检测到泄漏，无论采用何种灵敏度设置，都会为 H₂/N₂ 示踪气体显示数字 1 到 9。

根据感应到的示踪气体量，该数字继续增大或减小。定位泄漏源后，显示最大值。下表可用于粗略估计泄漏量级。

| 显示的最大数字 | 近似泄漏量级 (oz./yr) [g/a] |
|---------|-----------------------|
| 1-3 | 0.15 [4] |
| 4-6 | 0.15-0.5 [4-14] |
| 7-9 | >0.5 [>14] |

调节灵敏度级别


检漏仪开始预热循环且绿色 LED 亮起后，自动默认设置为中等灵敏度级别 。

如要更改灵敏度级别，按下灵敏度级别按钮  一次为高灵敏度 （红色 LED 亮起），再按一次为低灵敏度 （黄色 LED 亮起）。

低电量指示灯

控制面板上的红色 LED 亮起时，更换四个 AA 碱性电池。遵循维护 [▶ 9] 章节中的电池安装说明。

音频静音功能

如要使蜂鸣音和报警信号消音或静音，按下静音按钮 。如要恢复提示音，再次按下静音按钮。



如果快速连续地按下静音按钮，恢复提示音可能需要几秒钟。

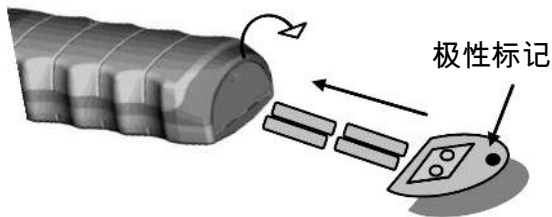
维护

安装电池

拆除位于设备后端的螺丝，下拉铰链式电池门即可打开。请务必以相同的方向将四个电池全部插入电池舱。



关于正确的电池方向，请参见电池门内侧的极性标记。

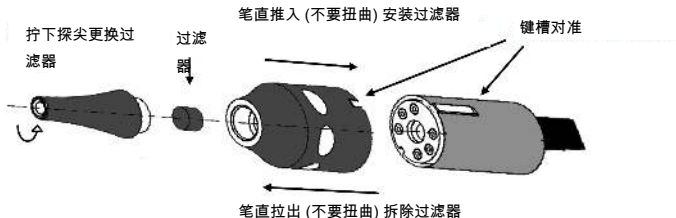


更换过滤器

拧下传感器探头更换过滤器。过滤器明显变脏时或每两到三个月更换一次过滤器，取决于使用情况。

更换传感器

将传感器从插口中抽出，拆除传感器。将传感器盖上的键槽凹口与传感器插口支架上升高的键槽对准，安装新的传感器。



提示

仪器软件设计用于提醒用户传感器是否堵塞或发生故障。

如果传感器没有完全插入六针插口，或传感器发生故障，开启电源按钮后，仪器将不会进入预热模式进行正常操作。此外，如果仪器在运行期间变得不稳定，则表示传感器可能发生故障或堵塞。

产品规范

| | |
|---------|-----------------|
| 灵敏度 | 4 g/a R134a 当量 |
| 传感器使用寿命 | > 300 小时 |
| 响应时间 | 瞬时 |
| 电源 | 四个 AA 碱性电池 |
| 电池寿命 | 连续使用 4 到 6 小时 |
| 预热时间 | < 20 秒 |
| 探头长度 | 17 in. (43 cm) |
| 数字显示器 | 七段式数字显示 (1 到 9) |
| 重量 | 680 g (1.5 lb.) |

对汽车化学物质的交叉敏感性

有些汽车溶剂和化学物质具有与 H₂ 类似的烃属性，可能会引起 LXD3 的阳性反应 (< 20 秒)。进行泄漏检查之前，清除下表中列出的会引起阳性反应的所有化学物质。

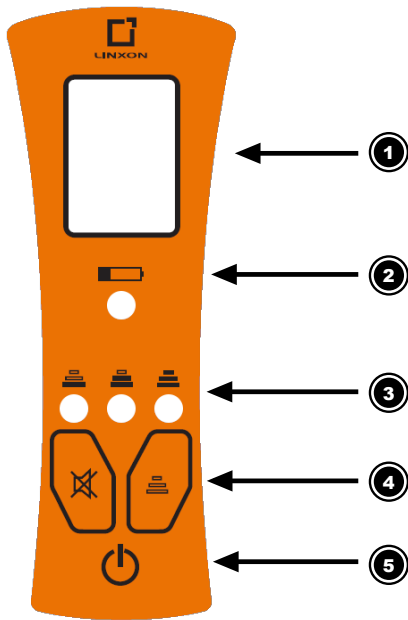
| 化学名称/品牌 | 反应 |
|--------------------------|--------|
| 甲醇基挡风玻璃清洗液 | Y |
| Ford 去污剂 (湿式) | Y |
| Ford 防锈剂 | Y |
| Ford 密封垫粘合剂 (湿式) | Y |
| Loctite 天然蓝脱脂剂 (稀释) | Y |
| Ford 刹车系统清洁剂 | Y |
| Ford 硅橡胶 (未熏制) | Y |
| Motorcraft 防冻液，加热至 160°F | Y (部分) |
| Gunk 液体扳手 | Y |
| Ford 硅润滑剂 | N |
| Ford 浮石洗剂 (带溶液) | Y |
| Ford Motorcraft 制动液 | Y |
| Ford 化油器清洗剂 | Y |
| 传动液，加热至 160°F | N |
| 矿物发动机油，加热至 160°F | N |

更换用备件

| 部件 | 件号 |
|------------|------------|
| 传感器，带过滤器 | 746-700-G1 |
| 备用过滤棉 (五包) | 744-701-G1 |

保修政策

我们保证自购买之日起一年内，LXD3 无材料和工艺方面的缺陷。本保修政策适用于所有可维修的仪器，但被擅自改装或因不当使用而损坏的仪器除外 (包括未经授权打开设备)。如需咨询任何保修事宜，请与 Linxon 联系。



| | | | | | |
|---|--|---|---------------------------|---|--------------------------------------|
| 1 | Indicador digital del tamaño de la fuga | 2 | Indicador de batería baja | 3 | Indicadores de nivel de sensibilidad |
| 4 | Silenciamiento del audio y nivel de sensibilidad | 5 | Encendido/apagado | | |

Instrucciones de funcionamiento

- Pulse una vez el botón de encendido/apagado para encender la unidad.

⇒ Mantenga pulsado el botón durante un segundo aproximadamente para apagar la unidad.
- De forma automática, el detector empieza a calentar el sensor. Durante el ciclo de calentamiento, el indicador digital del tamaño de la fuga parpadea en **0** y el detector emite un pitido lento. El tiempo de calentamiento suele durar menos de 20 segundos.

- 3 El detector está listo para comenzar la búsqueda de fugas cuando se detenga el parpadeo del 0 y se encienda el LED verde de sensibilidad. El pitido aumenta su frecuencia y el LED de la sonda comienza a parpadear de forma constante.
- 4 Desplace la punta del sensor a lo largo de los accesorios y las líneas de aire acondicionado a una distancia igual o inferior a 9.5 mm y a una velocidad que no supere los 75 mm/s. Si el detector emite una alarma, realice barridos más pequeños hacia delante y hacia atrás hasta que se localice el origen de la fuga.
 - ⇒ LXD3 solo responde a cambios en la concentración de las fugas. La alarma se reinicia de forma automática si la punta del sensor se mantiene en el origen de la fuga. Si no se ha utilizado el detector de fugas durante un período prolongado (semanas o meses), se recomienda llevar a cabo las siguientes acciones: encienda el instrumento y deje que finalice el calentamiento; póngalo en funcionamiento con el nivel de sensibilidad en la posición alta durante unos minutos antes de probarlo con una fuga de prueba. Estas acciones garantizarán que el sensor esté totalmente preparado para ofrecer una respuesta máxima ante la presencia de gas refrigerante.

Detección de gas de formación

NOTA: realice siempre la comprobación de fugas con el motor apagado.

El gas de formación consiste en una mezcla no tóxica, no inflamable y respetuosa con el medio ambiente (no contaminante) de un 5 % de hidrógeno y un 95 % de nitrógeno. Por este motivo, el gas de formación puede liberarse a la atmósfera al finalizar el procedimiento de detección de fugas. LXD3 detecta el componente de hidrógeno del gas de formación.

El gas de formación se carga en un sistema vacío a una presión de 60 psi (4.1 bar) aproximadamente. Ponga en marcha brevemente el motor con el equipo de aire acondicionado para distribuir de forma adecuada el gas de formación. El hidrógeno pesa menos que el aire, por lo que la sonda siempre debe situarse ligeramente por encima de la zona donde se cree que se encuentra la fuga. Comience colocando el detector en el ajuste superior (4 g/año). Mueva la sonda a una velocidad aproximada de 3 in/s (8 cm/s) y lo más cerca posible de la zona donde se cree que se encuentra la fuga. Si está buscando una fuga aparentemente grande, compruebe en primer lugar con el ajuste intermedio de 7 g/año o el ajuste inferior. Una vez localizado el origen de la fuga, libere el gas de formación a la atmósfera antes de reparar la fuga siguiendo las directrices SAE.


Indicador del tamaño de la fuga




Normalmente el indicador digital del tamaño de la fuga permanece apagado, pero cuando se detecta una fuga, se muestra un número del 1 al 9 para el gas indicador H₂/N₂ con independencia del ajuste de la sensibilidad.

El número continúa aumentando o disminuyendo en función de la cantidad de gas indicador detectada. El valor máximo se muestra una vez localizado el origen de la fuga. La siguiente tabla puede utilizarse para calcular de forma aproximada el tamaño de la fuga.

| Número máximo mostrado | Tamaño aproximado de la fuga (oz/año) [g/año] |
|------------------------|---|
| 1-3 | 0.15 [4] |
| 4-6 | 0.15-0.5 [4-14] |
| 7-9 | >0.5 [>14] |

Ajuste de los niveles de sensibilidad

El detector de fugas pasa al nivel de sensibilidad medio  de forma automática cuando la unidad finaliza el ciclo de calentamiento y se enciende el LED verde.

Para cambiar el nivel de sensibilidad, pulse el botón de nivel de sensibilidad  una vez para ajustar una sensibilidad alta  (se enciende el LED rojo) y una vez más para ajustar una sensibilidad baja  (se enciende el LED amarillo).

Indicador de batería baja

Sustituya las cuatro pilas alcalinas de tipo AA cuando se encienda el LED rojo del panel de control. Siga las instrucciones de instalación de las pilas de la sección Mantenimiento [▶ 14].

Función de silenciamiento del audio

Para silenciar el pitido del audio y la señal de alarma, pulse el botón "MUTE" (silenciamiento)

. Para restablecer el sonido del audio, vuelva a pulsar el botón "MUTE".



Si se pulsa el botón de silenciamiento en rápida sucesión, deben dejarse transcurrir unos segundos para restablecer el sonido.

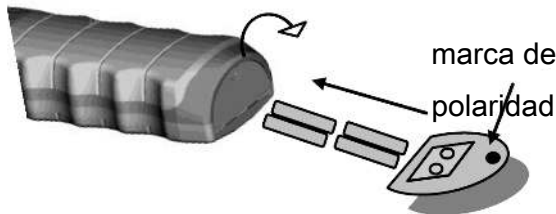
Mantenimiento

Colocación de las pilas

Retire el tornillo situado en la parte posterior de la unidad y tire hacia abajo de la tapa abisagrada de las pilas para abrirla. Inserte todas las pilas siempre en el mismo sentido en el compartimento para pilas.



Consulte la marca de polaridad que figura en la cara interna de la tapa de las pilas para saber cuál es la orientación correcta de las pilas.

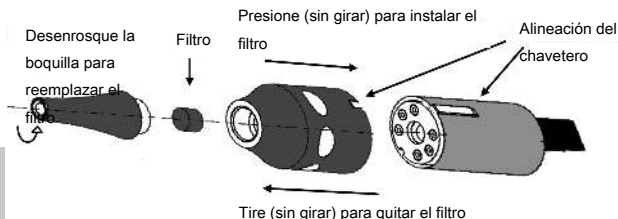


Sustitución del filtro

Desenrosque la punta del sensor para sustituir el filtro. Sustituya el filtro cuando se aprecie suciedad en él o cada dos o tres meses, en función del uso que se le dé.

Sustitución del sensor

Retire el sensor tirando de él y extrayéndolo de su ubicación. Coloque el sensor nuevo alineando la muesca del chavetero de la tapa del sensor con el chavetero en relieve del soporte del conector del sensor.



INDICACIÓN

El software del instrumento está diseñado para avisar al usuario en caso de que el sensor no se encuentre en su lugar o sea defectuoso.

Si el sensor es defectuoso o no se encuentra totalmente insertado en el conector de seis pines, el instrumento no finalizará el modo de calentamiento para poder funcionar correctamente cuando se pulse el botón de encendido. Además, el hecho de que el instrumento dé muestras de inestabilidad durante su funcionamiento es una indicación de que el sensor puede ser defectuoso o no encontrarse en su lugar.

Especificaciones del producto

| | |
|-------------------------|--|
| Sensibilidad | 4 g/año equivalente a R134a |
| Vida útil del sensor | >300 horas |
| Tiempo de respuesta | Instantánea |
| Alimentación | Cuatro pilas alcalinas de tipo AA |
| Duración de la batería | De 4 a 6 horas de forma continua |
| Tiempo de calentamiento | <20 segundos |
| Longitud de las sondas | 17 in (43 cm) |
| Pantalla digital | Pantalla digital de siete segmentos (de 1 a 9) |

Sensibilidad cruzada a los productos químicos de automoción

Algunos productos químicos y disolventes de automoción cuentan con unas propiedades de hidrocarburo similares a las del H₂ y pueden provocar una respuesta positiva (<20 segundos) de LXD3. Antes de comprobar la fuga, limpie cualquier producto químico de la siguiente lista que provoque una respuesta positiva.

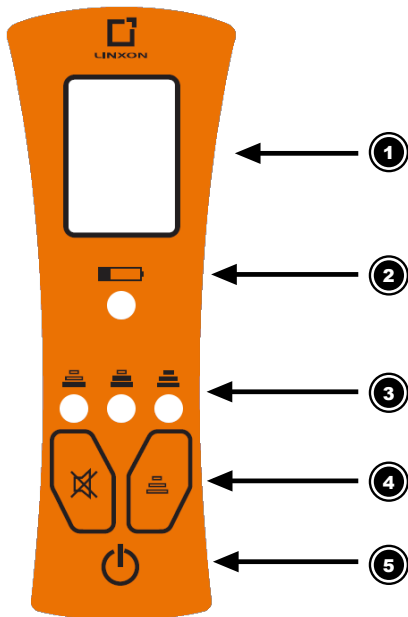
| Nombre/marca del producto químico | Respuesta |
|---|--------------|
| Líquido del limpiaparabrisas con base de metanol | Sí |
| Quitamanchas Ford (húmedo) | Sí |
| Inhibidor de óxido Ford | Sí |
| Adhesivo de juntas Ford (húmedo) | Sí |
| Desengrasante azul natural Loctite (diluido) | Sí |
| Limpiador de piezas de freno Ford | Sí |
| Goma de silicona Ford (sin curar) | Sí |
| Anticongelante Motorcraft® calentado a 71.1 °C (160 °F) | Sí (parcial) |
| Gunk™ Liquid Wrench | Sí |
| Lubricante de silicona Ford | No |
| Loción de piedra pómez Ford (con disolvente) | Sí |
| Líquido de frenos Ford Motorcraft® | Sí |
| Limpiador para carburador Ford | Sí |
| Líquido de transmisión calentado a 71.1 °C (160 °F) | No |
| Aceite mineral de motor calentado a 71.1 °C (160 °F) | No |

Piezas de repuesto

| Elemento | Número de referencia |
|------------------------------------|----------------------|
| Sensor con filtro | 746-700-G1 |
| Filtros de recambio (paquete de 5) | 744-701-G1 |

Política de garantía

LXD3 cuenta con una garantía frente a defectos de materiales y fabricación de un año a partir de la fecha de compra. Esta garantía es aplicable a todos los instrumentos reparables que no se hayan alterado ni hayan sufrido daños a causa de un uso indebido, incluida la apertura no autorizada de la unidad. Comuníquese con Linxon para todas las cuestiones relacionadas con la garantía.



| | | | | | |
|---|---|---|----------------------------|---|---------------------------------------|
| 1 | indicador digital de tamanho de vazamento | 2 | indicador de bateria fraca | 3 | indicadores de nível de sensibilidade |
| 4 | áudio mudo e nível de sensibilidade | 5 | ligar/desligar | | |

Instruções de operação

- Pressione o botão ligar/desligar uma vez para ligar.
⇒ Mantenha o botão pressionado por aproximadamente um segundo para desligar a unidade.
- O detector começa a aquecer automaticamente o sensor. Durante o ciclo de aquecimento, o indicador digital de tamanho de vazamento pisca **0** e o detector emite um "bipe" lento. O tempo de aquecimento geralmente é inferior a 20 segundos.

- 3 O detector está pronto para começar a procurar por vazamentos quando 0 para de piscar e o LED verde de sensibilidade acende. O “bipe” de áudio aumenta em frequência e o LED da sonda começa a piscar continuamente.
- 4 Mova a ponta do sensor ao longo das linhas do A/C e dos acessórios sem ir além de 9,5 mm de distância e numa velocidade menor ou igual a 75 mm/s. Se o detector emitir um alarme, faça varreduras menores para frente e para trás até que a origem do vazamento possa ser identificada.
 - ⇒ LXD3 só responde a mudanças na concentração de vazamento. O alarme é reiniciado automaticamente se a ponta do sensor for mantida na fonte do vazamento. Se o detector de vazamentos tiver ficado fora de uso por um longo período (semanas ou meses), a ação a seguir será recomendada. Ligue o instrumento e deixe-o concluir o aquecimento. Faça com que ele opere com o nível de sensibilidade na posição alta por vários minutos antes de testá-lo com um vazamento de teste. Esta ação garantirá que o sensor estará totalmente condicionado para resposta máxima ao gás refrigerante.

Detecção de formação de gás

NOTA: Verifique sempre as fugas com o motor desligado.

A formação de gás consiste em uma mistura não tóxica, não inflamável e ambientalmente correta (não poluente) de 5% de hidrogênio e 95% de nitrogênio. Por esse motivo, a formação de gás pode ser liberada para o meio ambiente após a conclusão do procedimento de detecção de vazamento. LXD3 detecta o componente de hidrogênio da formação de gás.

A formação de gás é carregada em um sistema vazio a uma pressão de aproximadamente 60 psi (4,1 bar). Ligue o motor brevemente com o ar-condicionado ligado para distribuir adequadamente a formação de gás. O hidrogênio é mais leve que o ar; portanto, sempre teste um pouco acima da área suspeita de vazamento. Comece com o detector definido na configuração alta (quatro g/a). Mova a sonda a uma taxa de aproximadamente três pol./s (8 cm/s) e o mais próximo possível da área suspeita. Se estiver procurando por um vazamento aparentemente maior, verifique primeiro em configuração média ou configuração baixa com sete g/a. Assim que a fonte do(s) vazamento(s) for localizada, libere a formação de gás para a atmosfera antes de consertar o vazamento de acordo com as diretrizes da SAE.


Indicador de tamanho de vazamento




O indicador digital de tamanho de vazamento permanece desligado normalmente, mas assim que um vazamento é detectado, um número de 1 a 9 é exibido para o gás marcador H₂/N₂, independentemente da configuração de sensibilidade.

O número continua a aumentar ou diminuir dependendo da quantidade de gás marcador detectado. O valor máximo é exibido assim que a fonte do vazamento for localizada. A tabela abaixo pode ser usada para aproximar o tamanho do vazamento.

| Número máximo exibido | Tamanho aproximado do vazamento (oz./a) [g/a] |
|-----------------------|---|
| 1-3 | 0,15 [4] |
| 4-6 | 0,15-0,5 [4-14] |
| 7-9 | >0,5 [>14] |

Ajustar os níveis de sensibilidade


O padrão do detector de vazamento é o nível de sensibilidade médio , ajustado automaticamente assim que a unidade sai do ciclo de aquecimento e o LED verde acende.

Para alterar o nível de sensibilidade, pressione o botão de nível de sensibilidade  uma vez para alta sensibilidade  (o LED vermelho acende) e novamente para baixa sensibilidade  (o LED amarelo acende).

Indicador de bateria fraca

Substitua as quatro baterias alcalinas AA quando o LED vermelho no painel de controle estiver aceso. Siga as instruções de instalação da bateria na seção Manutenção [▶ 19].

Função de áudio mudo

Para silenciar o bipe de áudio e o sinal de alarme, pressione o botão de mudo . Para restaurar o som do áudio, pressione o botão de mudo novamente.



Alguns segundos são necessários para restaurar o som se o botão de mudo for pressionado em uma sucessão rápida.

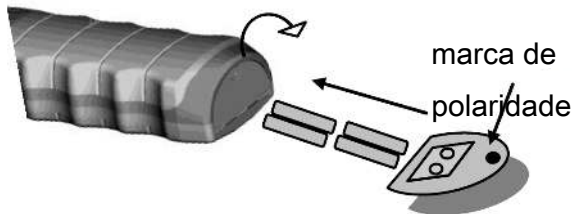
Manutenção

Instalar baterias

Remova o parafuso localizado na extremidade traseira da unidade e puxe para baixo a porta articulada da bateria para abri-la. Sempre insira todas as quatro baterias no compartimento de bateria na mesma direção.



Consulte a marca de polaridade na parte interna da tampa da bateria para obter a orientação correta da bateria.

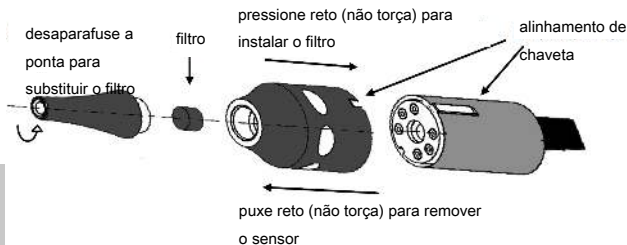


Substituir o filtro

Desaparafuse a ponta do sensor para substituir o filtro. Substitua o filtro sempre que ficar visivelmente sujo ou a cada dois a três meses, dependendo do uso.

Substituir o sensor

Remova o sensor puxando-o para fora do soquete. Instale o novo sensor alinhando a ranhura da chaveira na tampa do sensor com a chaveira levantada no suporte do soquete do sensor.



OBSERVAÇÃO

O software do instrumento é projetado para alertar o usuário se o sensor estiver desalocado ou com defeito.

Se o sensor não estiver totalmente inserido no soquete de seis pinos ou se estiver com defeito, o instrumento não sairá do modo de aquecimento para operação adequada quando o botão liga/desliga for ligado. Além disso, se o instrumento se tornar instável durante sua operação, isso é uma indicação de que o sensor pode estar com defeito ou deslocado.

Especificações do produto

| | |
|----------------------|---|
| Sensibilidade | 4 g/a R134a equivalente |
| Vida útil do sensor | >300 horas |
| Tempo de resposta | Instantâneo |
| Fonte de energia | Quatro pilhas alcalinas AA |
| Vida útil da bateria | 4-6 horas contínuas |
| Tempo de aquecimento | <20 segundos |
| Comprimento da sonda | 17 pol. (43 cm) |
| Display numérico | Display digital de sete segmentos (1 a 9) |
| Peso | 1,5 lb. (680 g) |

Sensibilidade cruzada para produtos químicos automotivos

Alguns solventes automotivos e produtos químicos têm propriedades de hidrocarbonetos semelhantes ao H₂ e podem provocar uma resposta positiva (< 20 segundos) a partir de LXD3. Antes de verificar o vazamento, limpe todos os produtos químicos que geram uma resposta positiva (ver lista abaixo).

| Nome químico/Marca | Resposta |
|---|-------------|
| Fluido de lavagem de para-brisa à base de metanol | S |
| Removedor de manchas Ford (úmido) | S |
| Inibidor de ferrugem Ford | S |
| Adesivo de vedação Ford (úmido) | S |
| Desengordurante azul natural Loctite (diluído) | S |
| Limpador de peças de freio Ford | S |
| Borracha de silicone Ford (não curada) | S |
| Anticongelante Motorcraft aquecido a 160 °F (71 °C) | S (parcial) |
| Líquido penetrante Gunk | S |
| Lubrificante de silicone Ford | N |
| Loção de pedra-pomes Ford (com solvente) | S |
| Fluido de freio Ford Motorcraft | S |
| Limpador de carburador Ford | S |
| Fluido de transmissão aquecido a 160 °F (71 °C) | N |
| Óleo de motor mineral aquecido a 160 °F (71 °C) | N |

Peças de reposição

| Item | Número da peça |
|---|----------------|
| Sensor com filtro | 746-700-G1 |
| Filtros sobressalentes (pacote com cinco) | 744-701-G1 |

Política de garantia

LXD3 tem garantia de estar livre de defeitos de materiais e de fabricação por um período de um ano a partir da data de compra. Essa garantia se aplica a todos os instrumentos reparáveis que não foram adulterados ou danificados por uso impróprio, incluindo abertura não autorizada da unidade. Entre em contato com a Linxon para todas as questões de garantia.

RoHS Compliance List

| 部件名称 Description | 有害物质 Hazardous substance | | | | | |
|------------------------|--------------------------|------|------|------------|----------|------------|
| | 铅 Pb | 汞 Hg | 镉 Cd | 六价铬 Cr(VI) | 多溴联苯 PBB | 多溴联苯醚 PBDE |
| 主机 Handset | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 电源组件 Power supplier | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 附件 Accessory | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |

本表格依据SJ/T 11364的规定编制

This table is prepared according to provisions of SJ/T 11364.

0: 表示该有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在GB/ 26572规定的限量要求下。

0: Indicates that said hazardous substance contained in all of the homogeneous materials for this part is below the limit requirement of GB/T 26572.

x: 表示该有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出GB/ 26572规定的限量要求。

x: Indicates that said hazardous substance contained in at least one of the homogeneous materials for this part is above the limit requirement of GB/ 26572.





LINXON

Section A, Building 6
108 Shuya Rd, Shanghai, China

www.linxon.net